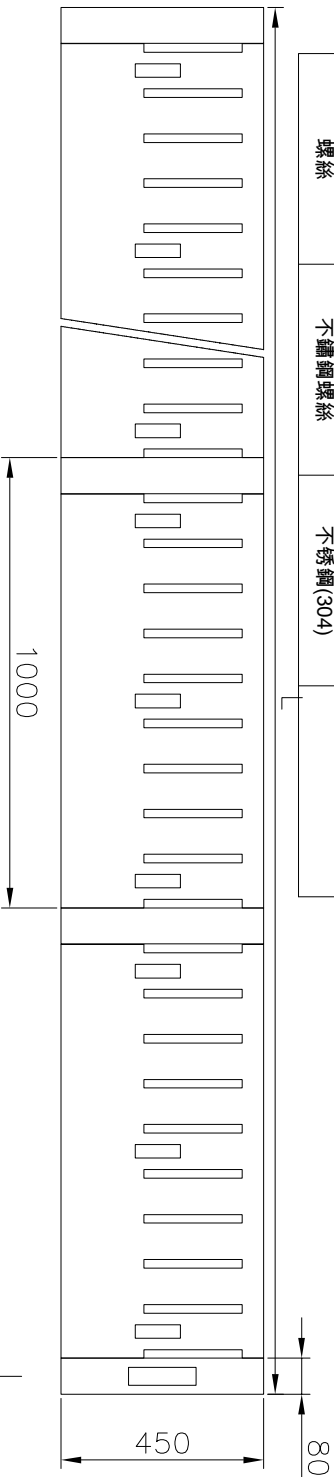
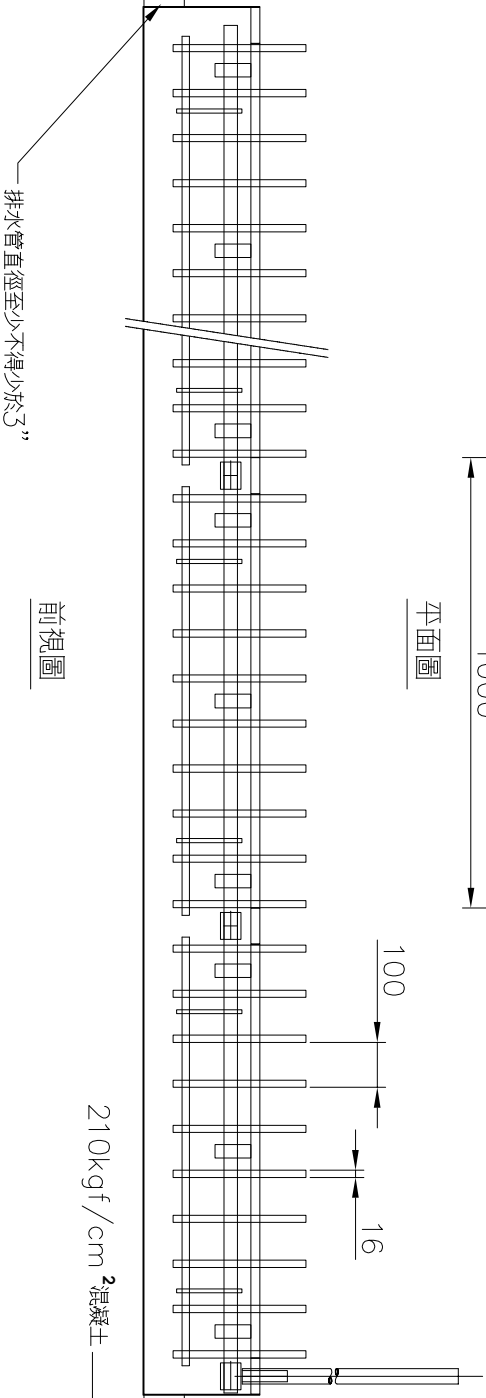


名稱	規格	材質	備註
涵箱	2.0t x H:260xW:450	鈺板(鍍鋅鋼板)	
面板	20mm	碳鋼板(ASTM A36)	熱浸鍍鋅
地虎閘(約牙機)	16t*80*320mm	碳鋼板(ASTM A36)	熱浸鍍鋅
側封板	2.0t*450x250mm	中碳鋼(JIS S45C)	熱浸鍍鋅
主軸	φ30mm	光圓棒(JIS S15C)	熱浸鍍鋅
間隔板	20t*80mm加工成型	碳鋼板(ASTM A36)	熱浸鍍鋅
手拉桿	φ60光圓棒	中碳鋼(JIS S45C)	熱浸鍍鋅
螺絲	不鏽鋼螺絲	不銹鋼(304)	

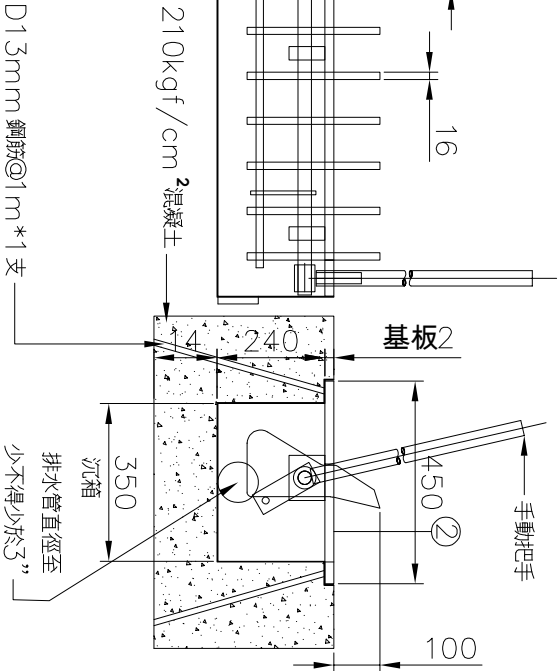
- 施工步驟:
- 開挖沉箱 (寬:650*深:400*長:mm)
 - 開挖排水溝.
 - 按裝沉箱及固定沉箱並加強竹節鋼筋支撐.
 - 按放排水管.
 - 灌漿, 路平整理
 - 清運餘方.



平面圖



前視圖



斷面圖

- 施工說明
- 本工程採用大方牌手動阻車柵，為確保品質，承製廠商須為通過 SO-9001:2015 品質驗證之正規廠商，製作前須繪製詳細施工圖，經設計單位核可後方可施工，不合格者不可按裝。
 - 阻車柵傳動系統採手動式
 - 除特殊標明者外，均以公釐為單位
 - 驗收後製造廠商應附出廠證明及一年保固書
 - 本工程為責任施工，所有應備之配件，不論圖示與否，製造商應具備，並依工地工程師之指示裝設
 - 本工程黑鐵材質零配件一律熱浸鍍鋅處理，確保戶外耐用性。

編號	產品	材質	表面處理	L	手拉桿方向(外境)	鏍數	備註
D1	手動阻車器	鍍鋅鋼板	熱浸鍍鋅	4900	左	✓	1

註: 實際製作尺寸依現場丈量為準.

單位: mm

修正	REVISION	日期	DATE	核准	APPROVED BY	繪圖	DRAWN BY	設計	DESIGNED BY	比例	SCALE	工程名稱:	大方牌商標	圖號	圖號	張數	張數	業務	業務
												手動阻車柵標準設計圖							